

FISA TEHNICA nr. 29

EVRIKA – Email Alchidic

Grupa: emailuri alchidice cu uscare la aer seria 5044

Data: 07/04/2014; Editia:2; Revizia:5

DESCRIERE PRODUS: EVRIKA email alchidic se fabrica din baze alchidice S 5044 si paste alchidice S 5090. Formeaza dupa aplicare pelicule lucioase, cu putere mare de acoperire, aderenta buna la suport, rezistenta la intemperii si uzura.

UTILIZARI TIPICE: destinat pentru interiorul si exteriorul constructiilor - acoperirea suprafetelor metalice, din lemn sau zidarie, avand aderenta buna la suport si rezistenta la intemperii si uzura. Asigura pe suprafetele metalice, in sistem cu grundul anticoroziv, o protectie indelungata .

CARACTERISTICI PRINCIPALE:

- Nuante Ral
- Grad de luciu ridicat: 60 - 80
- Putere mare de acoperire cca 13 mp//strat
- Aderenta buna la suport
- Aplicare usoara
- Asigura rezistenta la intemperii si uzura
- Asigura protectie indelungata
- Rezistenta buna la UV

CARACTERISTICI TEHNICE:

Nr. crt.	Caracteristica	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Caracteristicile produsului				
1.	Aspect	-	lichid, omogen, vascos	vizual
2.	Timp de scurgere la 20±0.5°C, cupa DIN Ø 6mm Culori RAL Argintiu Alb	sec.	30-70 30-40 45-75	SR EN ISO 2431:2012 PSL-001
3.	Continut substante nevolatile Culori RAL Argintiu Alb	%	62-65 56-56,5 66,5-68	SR EN ISO 3251:2008
4.	Finete de frezare	µm	max. 25	SR EN ISO 1524:2013
5.	Densitate la 20°C, Culori RAL Argintiu Alb	g/cm ³	1.06 – 1.12 0,98-1,01 1,12-1,14	SR EN ISO 2811-1:2011
Caracteristicile peliculei				
1.	Aspect	-	uniform, fara defecte de suprafata	vizual

Nr. crt.	Caracteristica	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Caracteristicile peliculei				
2.	Culoare	-	conform etalon	vizual
3.	Timp de uscare, tip C, la 23±2°C	ore	max. 18	PSL-003
4.	Grad de luciu $\angle 60^\circ$	%	min. 75	SR EN ISO 2813:2003
5.	Aderenta (grila 2 mm)	-	max. 2	SR ISO 2409-2013
6.	Elasticitate	mm	min. 5	SR EN ISO 1520:2007
7.	Flexibilitate	mm	max. 3	SR EN ISO 1519:2011
8.	Duritate Persoz, dupa 24 ore de la aplicare	sec.	min. 40	SR EN ISO 1522-2007
9.	Rezistenta la lovire, 2 kg	cm	min. 80	SR EN ISO 6272-1:2012
10.	Rezistenta la ulei mineral	-	fara modificari esentiale	SR EN ISO 2812-1:2007

MOD DE APLICARE:

Pregatirea produsului:

Produsul, inainte de aplicare, se va aduce la temperatura de 18-30°C. Eventualele pelicule formate la suprafata produsului se vor inlatura si se va omogeniza produsul.

Pregatirea suportului si aplicarea:

Suprafetele trebuie sa fie grunduite in prealabil cu un grund adecvat, functie de natura suportului.

Tipul suportului	Pregatirea suportului	Sistem de aplicare recomandat
Suprafata noua: metal	Suprafata se curata de rugina, impuritati prin periere sau se slefuieste cu hartie abraziva si se degreseaza cu diluant S 509. Apoi se protejeaza cu Grund Anticoroziv seria 5007, cu Grund Uzual sau Grund Evrika. Dupa uscarea grundului se recomanda o usoara asperizare a acestuia, apoi se aplica emailul.	Grund Uzual / Grund anticoroziv seria 5007/ Gund Evrika – 1-2 straturi; Email Evrika – 1-2 straturi.
Suprafata vopsita in prealabil: metal	In cazul suprafetelor degradate se va indeparta vechiul strat de suport prin decapare chimica sau cu mijloace mecanice. Apoi se aplica emailul.	Email Evrika – 1-2 straturi.
Suprafata noua: lemn	Suprafata se slefuieste si se desprafuieste, apoi se aplica un grund de imbibare. Dupa uscare se aplica emailul. Umiditatea lemnului 8-12%.	Grund de imbibare – 1 strat; Email Evrika – 1-2 straturi.
Suprafata vopsita in prealabil: lemn	Daca suprafata este in stare buna, dupa o spalare cu apa si sapun (solutie de detergent) se slefuieste cu hartie abraziva suprafata umeda. Dupa uscare se aplica emailul.	Email Evrika – 1-2 straturi.
Suprafata noua: zidarie, beton, tencuiala	Pe suprafetele gletuite se aplica emailul.	Email Evrika – 2 straturi.

Tipul suportului	Pregatirea suportului	Sistem de aplicare recomandat
Suprafata vopsita in prealabil: zidarie, beton, tencuiala	Daca suprafata este in stare buna, dupa o spalare cu apa si sapun (solutie de detergent) se slefuieste suprafata umeda cu hartie abraziva. Dupa uscare, se aplica emailul.	Email Evrika – 1-2 straturi.

Metode de aplicare: pensula, rola sau pistol de pulverizare cu aer. Produsul se va dilua cu max. 10% diluant S 509.

Intervalul de aplicare intre straturi este de minim 12 ore.
 Grosime fiecarui strat uscat recomandata este de 25-35 microni.

Conditii de aplicare recomandate:

- temperatura mediu: 15-30°C;
- umiditatea relativa a aerului: max 70%;
- temperatura suportului: 15-30°C (temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru evitarea condensului).

Curatare echipament de aplicare: cu diluant S 509.

Uscare: Timpul de uscare creste in urmatoarele conditii:

- scaderea temperaturii;
- umiditate excesiva;
- cresterea grosimii peliculei;
- slaba ventilatie a incaperii (in cazul aplicarii pe suprafete situate in interior).

Timp de uscare a peliculei in conditiile recomandate: 24 ore.

CONSUMURI SPECIFICE MEDII: 13 mp//strat. Consumul variaza in functie de natura suprafetei si metoda de aplicare.

AMBALARE, MARCARE, TRANSPORT, DEPOZITARE:

Ambalare:

- In galeti metalice de 20 kg sau in cutii metalice de 0,75 L si 4 L.

Marcare:

- Ambalajele vor fi prevazute cu semne avertizoare cf. STAS 5055/2-91 INFLAMABIL
- Numele producatorului
- Numele produsului
- Tipul si culoarea
- Lotul, data fabricatiei
- Cantitate neta
- Termen de valabilitate

Depozitare:

1-3 Constructorilor str. Timisoara, 300571, ROMANIA, Tel: 0040-256-222139, 222129, Fax: 0040-256-222179
e-mail: office@azur.ro, www.azur.ro

- In spatii curate, aerisite, sigure, ferite de surse de foc, radiatii solare si intemperii, la temperaturi cuprinse intre 5-30°C.

Transport:

- Cu mijloace care permit neexpunerea produsului la radiatii solare si intemperii si respecta reglementarile in vigoare privind transportul produselor inflamabile.
- Autovehicolul care transporta produsul trebuie sa posede in mod obligatoriu certificatul ADR.

TERMEN DE VALABILITATE:

12 luni pentru Email S 5044 argintiu si 36 luni pentru restul produselor din seria 5044, cu respectarea conditiilor de depozitare si pastrare.

MASURI DE PROTECTIE A MUNCII SI P.S.I.:

Emailurile seria 5044 contin solventi organici cu caracter nociv si inflamabil. Se vor citi instructiunile de pe eticheta ambalajului. Manipularea, transportul, depozitarea si vopsirea se vor efectua respectand cu strictete normele de protectie a muncii si de igiena sanitara in vigoare. Vopsirea se va efectua in locuri bine ventilate. Se va evita inhalarea vaporilor de diluanti si a aerosolilor precum si contactul produsului cu pielea. In caz de stropire accidentala se va curata imediat pielea cu diluant, apoi se spala cu apa si sapun.